

Теоретическое задание:

1. Какие трещины относят к внутренним?

- а) метиковые, отлупные, морозные; б) усушки, отлупные, морозные;
в) метиковые, сквозные, отлупные.

2. Какой порок древесины считают самым опасным?

- а) пороки строения ствола; б) грибные поражения;
в) биологические повреждения.

3. К какому пороку относят свилеватость, засмолок, крень?

- а) пороки строения ствола; б) пороки формы ствола;
в) биологические повреждения.

4. Какое коробление пиломатериала возникает только при сушке?

- а) изгиб пласти; б) изгиб по кромке; в) поперечный изгиб.

5. На какую обработку древесины влияет свилеватость?

- а) строгание; б) пиление; в) шлифование.

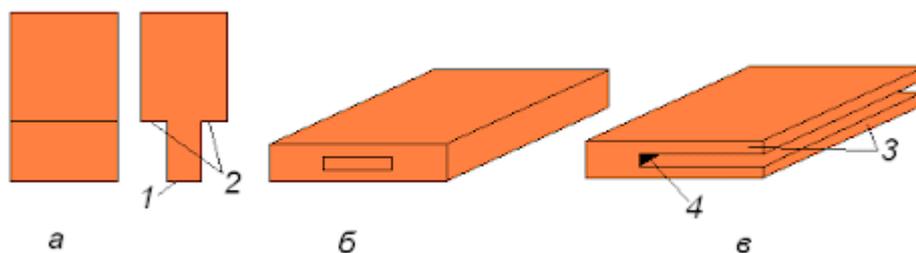
6. К механическим свойствам древесины относят:

- а) твердость; б) плотность; в) износостойкость.

7. От чего зависит прочность древесины?

- а) от породы; б) от вязкости; в) направления волокон.

8. В столярных соединениях различают элементы: шип, гнездо, проушина. В каком варианте правильно они показаны:



а) а – шип, б – гнездо, в – проушина;

б) а – шип, б – проушина, в – гнездо;

в) а – проушина, б – гнездо, в – шип.

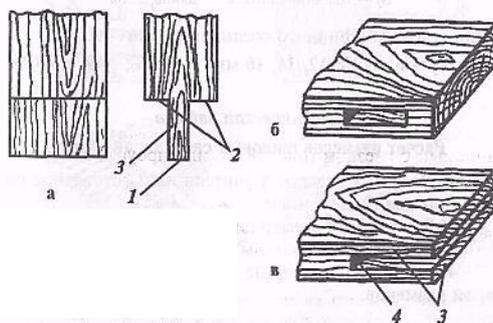
9. Шип, проушина и гнездо должны иметь такие размеры относительно друг друга:

а) шип должен легко (свободно) входить в гнездо или проушину;

б) шип должен плотно входить в гнездо или проушину;

в) размеры гнезда или проушины должны быть на 0,5 – 1,0 мм больше размеров шипа.

10. Как называются элементы шиповых соединений?



а) 1 – вершина шипа, 2 – заплечики, 3 – боковые стенки, 4 – дно;

б) 1 – торец, 2 – основание, 3 – стенки, 4 – заплечики;

в) 1 – вершина, 2 – дно, 3 – стенки, 4 – дно.

11. Наиболее надежными столярными соединениями являются соединения на ...

а) гвоздях; б) шурупах; в) клею.

12. Бруски толщиной до 40 мм чаще всего соединяют ...

а) одинарным шипом; б) двойным; в) многократным.

13. Для изделия с шиповым соединением не пригодна древесина:

а) сосны, ели, березы; б) ольхи, осины, клена; в) можно использовать любую породу.

14. При разметке шипов и проушин на заготовке вначале выполняют:

а) продольную разметку; б) поперечную разметку;

в) последовательность не имеет значения.

15. Длину шипа (проушины) откладывают от базового торца:

а) вдоль всех рёбер; б) вдоль одного ребра; в) не имеет значения.

16. Ширину шипа (проушины) размечают исходя из ...

а) вида древесины и наличия соответствующей пилы;

б) простоты и легкости изготовления;

в) расчета по формуле.

17. Выбор числа шипов на заготовке определяют исходя из ...

а) толщины соединяемых деталей; б) вида древесины;

в) наличия соответствующей пилы.

18. При выполнении проушин и шипов выполняется одинаковая операция ...

а) зашлифовывания пилой; б) долбления долотом;

в) спиливание ненужных участков древесины.

19. Пиление при зашлифовывании шипов и проушин называется ...

а) смешанным; б) поперечным; в) продольным.

20. Пиление шипов и проушин лучше выполнять ...

а) пилой с мелким зубом в виде равнобедренного треугольника;

б) пилой с мелким зубом для продольного пиления;

в) пилой с крупным зубом для смешанного пиления.

21. Определите общее количество проушин в угловом концевом соединении брусков при помощи двойного шипа:

а) 6; б) 4; в) 3; г) 2.

22. Нарушение концентричности годичных колец в древесине – это:

а) свилеватость; б) сбежистость; в) крень.

23. После получения заготовки с сечением в форме восьмигранника следует ...

а) строгать ребра до получения шестнадцатигранника;

б) закруглить грани до образования цилиндрической формы напильником;

в) обработать ребра до получения цилиндрической формы мелкой шкуркой.

24. Последовательность выполнения операций по изготовлению детали или изделий называется ...

а) ходом; б) передвижением; в) маршрутом.

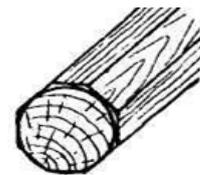
25. Какой документ не содержит указаний на применяемый инструмент?

а) технологическая карта; б) маршрутная карта; в) оба документа.

26. Придание заготовке из древесины квадратного сечения формы восьмиугольника лучше осуществлять ...

а) шерхебелем; б) рубанком;

в) напильником и шлифовальной шкуркой.

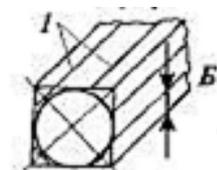


27. Разметку граней заготовки квадратного сечения для образования в сечении восьмиугольника осуществляют на ...

а) $3/7$ диаметра изготавливаемой цилиндрической детали;

б) $2/5$ диаметра изготавливаемой цилиндрической детали;

в) $2/7$ диаметра изготавливаемой цилиндрической детали;



28. Рабочая часть долота имеет форму клина с углом ...

а) $20^\circ - 25^\circ$; б) 35° ; в) $40^\circ - 45^\circ$.

29. Рабочая часть стамески имеет форму клина с углом ...
а) 20° - 25°; б) 35°; в) 40° - 45°.
30. Для зачистки шипов, гнезд, проушин, срезания фасок, подрезки подгоняемых деталей применяется ...
а) стамеска; б) долото; в) рубанок.
31. Удары по долоту наносят ...
а) столярным молотком; б) киянкой; в) деревянным бруском.
32. Гнездо и проушины долбят ...
а) с одной стороны заготовки на вылет;
б) с двух сторон, для чего делают двустороннюю разметку;
в) не имеет значения, так как это не влияет на качество.
33. Долбление гнезда осуществляется:
а) поочередно от обеих линий поперечной разметки;
б) поочередно от обеих линий продольной разметки;
в) не имеет значения как.
34. Подготовку шипов и проушин осуществляют с помощью ...
а) стамески и рубанка; б) стамески и напильника; в) долота и рубанка.
35. Соединение деталей шипового соединения будет прочным, если ...
а) шип входит в проушину плотно, при несильном ударе киянкой или нажатии рукой;
б) шип входит в проушину при сильных многократных ударах киянкой;
в) шип свободно входит в проушину и легко из нее вынимается.
36. При отсутствии напильника для подготовки проушин лучше использовать ...
а) нож столярный; б) нож рубанка;
в) стальную и деревянную полоску с наклеенной на нее наждачной бумагой.
37. После подгонки шипового соединения:
а) его строгают, чтобы убрать неровности и выступы на стыках;
б) его разбирают, смазывают клеем, собирают и сжимают струбцинами.
в) эти операции можно проводить в любой очередности.
38. Шиповое соединение строгают рубанком ...
а) поочередно от центра к краю; б) на полный размах сквозным движением;
в) поочередно от края к центру.
39. При сборке шипового соединения киянкой ударяют ...
а) непосредственно по шипу; б) по шипу через подкладную доску;
в) по детали рядом с шипом.
40. Если шип свободно проходит в проушину или гнездо, то этот недостаток лучше устранить ...
а) забиванием клина в шип после сборки; б) обматыванием шипа бумагой или тканью;
в) наклеиванием на шип древесной стружки от рубанка необходимого размера.

Практическое задание:

Заготовка из древесины хвойных пород размером 22х22х500 мм. Строгать заготовку по кромке 2 мм. Пилить на 4 равные части. Соединить детали шиповым соединением в рамку. Продумать творческое оформление полученной детали.

Перечень инструментов для занятий: рубанок, ножовка с мелким зубом, шлифовальная шкурка, напильник плоский, стамеска 6-8 мм, лобзик. Заготовка 22х22х500 мм.